

## VITASANOTEC VOUS PROMET UNE SECONDE JEUNESSE

Ce n'est pas la modestie qui étouffe **VITASANOTEC**.

Son livret publicitaire de 28 pages multiplie les superlatifs :

- ↪ « dites stop à vos problèmes de santé et vivez une deuxième jeunesse avec ce cadeau des dieux ! » ;
- ↪ cette plante est « si efficace, si impressionnante, qu'elle a été désignée au fil de l'histoire comme le remède le plus puissant du monde » ;
- ↪ « la plante la plus nutritive qui n'ait jamais été découverte ».

**VITASANOTEC** fait référence à une plante utilisée depuis 150 ans avant JC : la plante **MORINGA**.

La liste des bienfaits est impressionnante : les douleurs articulaires, l'ostéoporose, les ulcères gastriques, les problèmes de sommeil, les problèmes cardiaques, l'asthme, le diabète...

Manque de chance pour **VITASANOTEC** : le **Réseau anti-arnaques** ne partage pas cette présentation élogieuse et n'a trouvé dans la plante **MORINGA** qu'un peu de vitamine C. Le consommateur a tout avantage à acheter directement des oranges : ce sera plus efficace et moins coûteux.

**INFO-ALERTE** est une mise en garde hebdomadaire diffusée par le **Réseau anti-arnaques**, association partenaire de l'**UFC-Que Choisir**, BP 60512, La Chapelle Saint Laurent, 79306 BRESSUIRE cedex (contact@arnaques-infos.org)

Site : [www.arnaques-infos.org](http://www.arnaques-infos.org)

SIRET : 503 805 657 00031

Reproduction autorisée sous réserve de mentionner l'origine.

Directeur de la publication : **Pascal TONNERRE**